

PRÍLOHA XII
Požiadavky na spracovanie a recykláciu

Časť A
Požiadavky na spracovanie

1. Spracovanie musí zahŕňať aspoň odstránenie všetkých kvapalín a kyselín.
2. Spracovanie a akékoľvek uskladnenie vrátane dočasného uskladnenia v zariadeniach na spracovanie sa musí uskutočňovať na miestach s nepriepustným povrchom a vhodným pokrytím odolným voči poveternostným vplyvom alebo vo vhodných nádobách.
3. Použité batérie sa v zariadeniach na spracovanie musia skladovať tak, aby sa nemiešali s odpadom z vodivých alebo horľavých materiálov.
4. Osobitné preventívne a bezpečnostné opatrenia treba prijať na spracovanie použitých lítiových batérií, ktoré treba chrániť pred vystavením nadmernému teplu, vode alebo mechanickému tlaku či fyzickému poškodeniu počas manipulácie, triedenia a skladovania.

Časť B
Recyklačná efektívnosť

1. Recyklačné procesy musia najneskôr k 1. januáru 2025 dosahovať tieto minimálne úrovne recyklačnej efektivity:
 - a) recykláciu 75 % priemernej hmotnosti olovených batérií;
 - b) recykláciu 65 % priemernej hmotnosti lítiových batérií;
 - c) recykláciu 50 % priemernej hmotnosti ostatných použitých batérií.
2. Recyklačné procesy musia najneskôr k 1. januáru 2030 dosahovať tieto minimálne úrovne recyklačnej efektivity:
 - a) recykláciu 80 % priemernej hmotnosti olovených batérií;
 - b) recykláciu 70 % priemernej hmotnosti lítiových batérií.

Časť C
Úroveň zhodnotených materiálov

1. Všetky recyklačné procesy musia najneskôr k 1. januáru 2026 dosahovať tieto úrovne materiálového zhodnocovania:
 - a) 90 % v prípade kobaltu;
 - b) 90 % v prípade medi;
 - c) 90 % v prípade olova;
 - d) 35 % v prípade lítia;
 - e) 90 % v prípade niklu.
2. Všetky recyklačné procesy musia najneskôr k 1. januáru 2030 dosahovať tieto úrovne materiálového zhodnocovania:
 - a) 95 % v prípade kobaltu;
 - b) 95 % v prípade medi;
 - c) 95 % v prípade olova;

- d) 70 % v prípade lítia;
- e) 95 % v prípade niklu.